

# 영 빈 테 크

Tel. (02) 454-4858      Fax (02) 454-4859  
e-mail : [ybt4858@unitel.co.kr](mailto:ybt4858@unitel.co.kr)    [info@youngbin.co.kr](mailto:info@youngbin.co.kr)  
<http://www.youngbin.co.kr>

## 파이프 벤딩 가공기

**모델 : TUBOTRON 50 ( PLC, CNC 타입 )**



Maker : 독일 TRACTO-TECHNIK GmbH

적용범위 : 6~ 50 mm 외경 파이프 ( 탄소강관, 스테인레스, CuNi, 동, 알루미늄, 티타늄 등 )  
비철금속 파이프는 54 mm 까지

맨드렐 사용 가능 - 자동 전후진

사용 용도 : 엔진배관용 벤딩 및 유압배관, 도로 가드레일, 장식품등 벤딩이 요구  
되는 모든작업

### 특징

- **벤딩금형 교환 소요시간 : 불과 3 ~ 5 분 정도 만에 신속 교환 가능**
- 벤딩각도 : 180 도 까지
- 요구 되는 벤딩각도 입력 및 실제 벤딩이 수행되는 각도를 디지털 SIMATIC PC  
판넬에서 제어 및 벤딩 SOFTWARE 프로그램에서 수행
- 벤딩 곡률반경(R) = 1.2 ~ 3 x D 가능
- 스프링백 각도를 콘트롤에서 자동보정 함.
- 유압식 파이프 척킹 --- **콜렛 교환시간 : 불과 20 초 정도**
- 맨드렐 끝단 윤활유 자동 공급장치 - 벤딩 작업 시에만 최소량씩 자동 공급
- 누구나 손쉽게 8 시간 정도의 교육으로 SOFTWARE 사용요령 습득
- 벤딩 ARM 의 길이는 3000, 4500, 6000 mm 중 택일 - 맨드렐에 삽입 되는  
파이프의 길이 임

- 벤딩 되어지는 파이프의 크램핑, 벤딩, 맨드렐의 전후진 운동 등이 모두 유압으로 구동 되므로 장시간의 작업에도 탁월한 성능을 발휘 함.

#### 옵션 기능 선택

- 파이프가 얇고 곡률반경이 작은 벤딩 경우, 주름방지 장치를 선택
- 슬라이드식 지지금형
- 전화모뎀을 통하여 원격 유지보수 기능

#### 사양

전기 : 220 V 또는 380 V, 60 Hz, 3 Ph.

최대 벤딩 R = 150 mm

벤딩속도 : 43 도 / 초

송급속도 : 360 / 700 mm / 초

회전속도 : 70 / 120 도 / 초

벤딩각도 및 위치 정밀도 : +/-0.1 도(mm)

모터 : 7.5 / 22.0 KW

중량 : 2000 Kg

크기(W x H x L) : 900 x 1200 x 5100 mm ( 3000 mm 길이의 맨드렐 유효길이의 경우 )

#### ● 본체와는 별도의 기능을 갖는 관련 장치

- 1) 파이프 절단기 - TUBOSAW
- 2) 파이프バリ제거 - TUBOGRAT
- 3) 유공압 배관 피팅 작업 - VARIOMAT ( 링 장착 및 후레어 확관 장치 )
- 4) 벤딩 파이프 3차원 측정기 - TUBOSCAN
- 5) 형치 벤딩 데이터 출력 및 위치 고정 장비 - SCOPLINK + ROBOFIX