

영 빈 테 크

Tel. (02) 454-4858 Fax (02) 454-4859
e-mail : ybt4858@unitel.co.kr info@youngbin.co.kr
<http://www.youngbin.co.kr>

파이프 벤딩 가공기 (CNC)

모델 : TUBOTRON 120



Maker : 독일 TRACTO-TECHNIK GmbH

적용범위 : 60 ~ 120 (140) mm 외경 파이프 (탄소강관, 스테인레스, CuNi, 동, 알루미늄, 티타늄 등)

맨드렐 사용 가능 - 자동 전후진

사용 용도 : 조선배관용 벤딩 및 도로의 가드레일 등등, 벤딩이 요구 되는 모든작업

특징

- **벤딩금형 교환 소요시간 : 불과 5 ~ 8 분 정도만에 신속 교환 가능**
- 벤딩각도 : 180 도 까지
- 요구 되는 벤딩각도 입력 및 실제 벤딩이 수행되는 각도를 디지털 SIMATIC PC 판넬에서 제어 및 벤딩 SOFTWARE 프로그램 에서 수행
- 벤딩 곡률반경(R) = 1.2 ~ 3 x D
- 스프링백 각도를 컨트롤에서 자동보정 함.
- 맨드렐 끝단 윤활유 자동 공급장치 - 벤딩 작업 시에만 최소량씩 자동 공급
- 누구나 손쉽게 8 시간 정도의 교육으로 SOFTWARE 사용요령 습득 가능

- 벤딩 ARM 의 길이는 6000 mm - 맨드릴에 삽입 되는 파이프의 길이 임
- 벤딩 되어지는 파이프의 크래핑, 벤딩, 맨드릴의 전후진 운동 등이 모두 유압으로 구동 되므로 장시간의 작업에도 탁월한 성능을 발휘 함.

옵션 기능 선택

- 파이프가 얇고 곡률반경이 작은 벤딩 경우, 주름방지 장치를 선택
- 지지금형의 유압 조정
- 전화모뎀을 통하여 원격 유지보수 기능
- 급속 금형교환 장치

사양

전기 : 220 V 또는 380 V, 60 Hz, 3 Ph.

최대 벤딩 R = 360 mm

벤딩속도 : 16 도 / 초

송급속도 : 410 mm / 초

회전속도 : 50 도 / 초

벤딩각도 및 위치 정밀도 : +/-0.1 도(mm)

모터 : 45.0 KW

중량 : 9500 Kg

크기(W x H x L) : 2300 x 1450 x 9000 mm (6000 mm 길이의 맨드릴 유효길이)

● 본체와는 별도의 기능을 갖는 관련 장치

- 1) 파이프 절단기 - TUBOSAW
- 2) 파이프バリ제거 - TUBOGRAT
- 3) 유공압 배관 피팅 작업 - VARIOMAT (링 장착 및 후레어 확관 장치)
- 4) 벤딩 파이프 3차원 측정기 - TUBOSCAN