

영 빈 테 크

Tel. (02) 454-4858

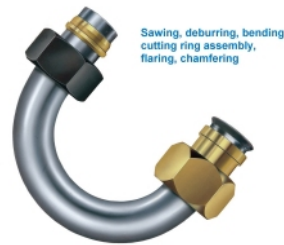
Fax (02) 454-4859

e-mail : ybt4858@unitel.co.kr info@youngbin.co.kr

<http://www.youngbin.co.kr>

파이프 벤딩 가공기

모델 : TUBOMAT 642



Maker : 독일 TRACTO-TECHNIK GmbH

적용범위 : 6 ~ 42 mm 외경 파이프 (탄소강관, 스테인레스, CuNi, 동, 알루미늄, 티타늄 등)

맨드렐 사용 가능 - 자동 전후진

사용 용도 : 선박엔진 유압배관용 벤딩, 가드레일 등등, 벤딩이 요구 되는 모든작업

특징

- **벤딩금형 교환 소요시간 : 불과 1분 이내에 신속교환 가능**
- 벤딩각도 : 180 도 까지
- 요구 되는 벤딩각도 입력 및 실제 벤딩이 수행되는 각도를 디지털 콘트롤이 제어
- 벤딩 곡률반경(R) = 1.5 ~ 3 x D
- 스프링백 각도를 즉시 보정 시킬수 있음
- 누구나 손쉽게 30분 정도의 교육으로 사용요령 습득
- 벤딩 ARM 의 길이는 1500, 3000, 4500, 6000 mm 중 택일 - 맨드렐에 삽입 되는 파이프의 길이 임
- 벤딩 되어지는 파이프의 크래핑, 벤딩, 맨드렐의 전후진 운동 등이 모두 유압으로 구동 되므로 장시간의 작업에도 탁월한 성능을 발휘 함.
- 본체의 이동이 손쉽게 이동용 바퀴를 장착

기본 기능

- 파이프 벤딩
- 파이프 톱절단 기능
- 파이프 절단 후 발생 된バリ제거 기능 (불과 2 ~ 3 초만에 내외경バリ제거)
- 유압 피팅용 링 마운팅 기능

옵션 선택 기능

- 유압 피팅용 후레어 (확관) 작업
- 파이프 맞대기 용접용 60 도 개선 면취
- 파이프의 원터치 레버 척킹 장치 또는 유압식 척킹 장치
- 3 차원 회전 360도 각도 원반 또는 디지털 엔코더
- 송급길이 조정 눈금자 또는 디지털 엔코더
- 맨드릴 끝단 윤활유 자동 공급장치 - 벤딩 작업 시에만 소량씩 자동 공급

사양

전기 : 220 V 또는 380 V, 60 Hz, 3 Ph.

최대 벤딩 R = 90 mm

벤딩속도 : 20 도 / 초

벤딩각도 정밀도 : +/-0.2 도

모터 : 1.5 KW

중량 : 600 Kg

크기(W x H x L) : 800 x 1200 x 1700 mm (1500 mm 길이의 맨드릴 유효길이의 경우)

● 본체와는 별도의 기능을 갖는 관련 장치

- 1) 파이프 절단기 - TUBOSAW
- 2) 파이프バリ제거 - TUBOGRAT
- 3) 유공압 배관 피팅 작업 - VARIOMAT (링 장착 및 후레어 확관 장치)
- 4) 벤딩 파이프 3차원 측정기 - TUBOSCAN