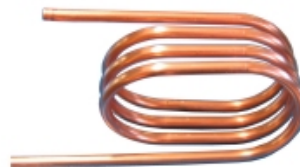


영 빈 테 크

Tel. (02) 454-4858 Fax (02) 454-4859
e-mail : ybt4858@unitel.co.kr info@youngbin.co.kr
<http://www.youngbin.co.kr>

파이프 벤딩 가공기

모델 : TUBOBEND 20 (D)



Maker : 독일 TRACTO-TECHNIK GmbH

적용범위 : 4 ~ 18 mm 외경 파이프 (탄소강관, 스테인레스, CuNi, 동, 알루미늄, 티타늄 등)

비철금속 파이프는 22 mm 까지

맨드릴 사용 가능 - 자동 전후진 --- "D" 모델만 적용

사용 용도 : 유공압 및 차량엔진 배관용 벤딩 등등, 벤딩이 요구 되는 모든작업

특징

- **벤딩금형 교환시간 : 불과 30 초 이내에 신속히 교환 가능**
- 벤딩각도 : 180 도 까지
- 요구 되는 벤딩각도 입력 및 실제 벤딩이 수행되는 각도를 디지털 컨트롤이 제어
- 벤딩 곡률반경(R) = 1.5 ~ 3 x D
- 스프링백 각도를 즉시 보정 시킬수 있음
- 누구나 손쉽게 30분 정도의 교육으로 사용요령 습득
- 벤딩 ARM 의 길이는 1500, 3000, 4500 mm 중 택일 - 맨드렐에 삽입 되는 파이프의 길이 임 --- “D” 모델인 경우
- 벤딩 되어지는 파이프의 크래핑, 벤딩, 맨드렐의 전후진 운동 등이 모두 유압으로 구동 되므로 장시간의 작업에도 탁월한 성능을 발휘 함.
(크래핑, 맨드렐 전후진의 유압식은 “D” 모델에만 적용)
- 본체의 이동이 손쉽게 이동용 바퀴를 장착

옵션 기능 선택

- 파이프 원터치 레버 척킹 또는 유압식 척킹 장치 --- “D” 모델만 적용
- 3 차원 회전 360도 각도 원반 또는 디지털 엔코더
- 송급길이 조정 눈금자 또는 디지털 엔코더
- 맨드렐 끝단 윤활유 자동공급 장치 - 벤딩 작업 시에만 소량씩 자동 공급 ---“D” 모델만 적용
- 파이프가 얇고 곡률반경이 작은 벤딩은 주름방지 장치를 선택 ---“D” 모델만 적용

사양

전기 : 220 V, 60 Hz, 1 Ph.

최대 벤딩 R = 45 mm

벤딩속도 : 100 도 / 초

벤딩각도 정밀도 : +/-0.2 도

모터 : 0.75 KW

중량 : 120 Kg

크기(W x H x L) : 720 x 1150 x 1700 mm (1500 mm 길이의 맨드렐 유효길이의 경우)

● 본체와는 별도의 기능을 갖는 관련 장치

- 1) 파이프 절단기 - TUBOSAW
- 2) 파이프 바리제거 - TUBOGRAT
- 3) 유공압 배관 피팅 작업 - VARIOMAT (링 장착 및 후레어 확관 장치)
- 4) 벤딩 파이프 3차원 측정기 - TUBOSCAN