

# 영 빈 테 크

Tel. (02) 454-4858      Fax (02) 454-4859  
e-mail : [ybt4858@unitel.co.kr](mailto:ybt4858@unitel.co.kr)    [info@youngbin.co.kr](mailto:info@youngbin.co.kr)  
<http://www.youngbin.co.kr>

## 파이프 벤딩 가공기

모델 : TUBOBEND 120



Maker : 독일 TRACTO-TECHNIK GmbH

적용범위 : 50 ~ 120 (140) mm 외경 파이프 ( 탄소강관, 스테인레스, CuNi, 동, 알루미늄, 티타늄 등 )

맨드렐 사용 가능 - 자동 전후진

사용 용도 : 조선배관용 벤딩 및 도로의 가드레일 등등, 벤딩이 요구 되는 모든작업

### 특징

- **벤딩금형 교환 소요시간 : 불과 5 분 정도만에 신속 교환 가능**
- 벤딩각도 : 180 도 까지
- 요구 되는 벤딩각도 입력 및 실제 벤딩이 수행되는 각도를 디지털 SIMATIC 터치 식 판넬에서 제어 - 옵션으로 선택시
- 벤딩 곡률반경(R) = 1.5 ~ 3 x D
- 스프링백 각도를 즉시 보정 함.
- 맨드렐 끝단 윤활유 자동 공급장치 - 벤딩 작업 시에만 최소량씩 자동 공급 ( 옵션으로 선택시 )
- 누구나 손쉽게 30분 정도의 교육으로 사용요령 습득

- 벤딩 ARM 의 길이는 6000 mm - 맨드릴에 삽입 되는 파이프의 길이 임
- 벤딩 되어지는 파이프의 크램핑, 벤딩, 맨드릴의 전후진 운동 등이 모두 유압으로 구동 되므로 장시간의 작업에도 탁월한 성능을 발휘 함.

#### 옵션 기능 선택

- 파이프가 얇고 곡률반경이 작은 벤딩 경우, 주름방지 장치를 선택
- 지지금형의 유압 조정
- 벤딩금형의 급속교환 장치
- 파이프의 원터치 척킹 장치 또는 유압식 척킹 장치

#### 사양

전기 : 220 V 또는 380 V, 60 Hz, 3 Ph.

최대 벤딩 R = 420 mm

벤딩속도 : 8 도 / 초

벤딩각도 및 위치 정밀도 : +/-0.1 도(mm)

모터 : 22.0 KW

중량 : 12500 Kg

크기(W x H x L) : 2500 x 1500 x 9500 mm ( 6000 mm 길이의 맨드릴 유효길이 )

#### ● 본체와는 별도의 기능을 갖는 관련 장치

- 1) 파이프 절단기 - TUBOSAW
- 2) 파이프バリ제거 - TUBOGRAT
- 3) 유공압 배관 피팅 작업 - VARIOMAT ( 링 장착 및 후레어 확관 장치 )
- 4) 벤딩 파이프 3차원 측정기 - TUBOSCAN